JIG FOR STICKING PRESSURE-SENSITIVE ADHESIVE TAPE

Publication number: JP2001171570
Publication date: 2001-06-26

Inventor:

SHINOZAKI MITSUHIKO: ANDO SHOJI

Applicant:

KANSAI PAINT CO LTD

Classification:

- international:

B62D65/16; B65B51/06; B65H37/00; C09J5/00;

B62D65/00; B65B51/00; B65H37/00; C09J5/00; (IPC1-

7): C09J5/00; B62D65/16; B65B51/06

- european:

B65H37/00B

Application number: JP19990324703 19991115

Priority number(s): JP19990324703 19991115; JP19990213875 19990728;

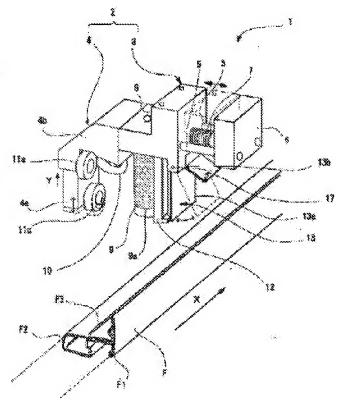
JP19990286968 19991007

Report a data error here

Abstract of JP2001171570

PROBLEM TO BE SOLVED: To stably and accurately stick a pressure-sensitive adhesive tape, enhance operability, and allow high speed sticking for the adhesive tape.

SOLUTION: This jig has a clamping part 2 for clamping a door sash frame F slidably, and the clamping part 2 is provided with a guide means 11 for guiding the door sash frame F to be freely slidable by sandwiching it, and an elastic roller 9a for pressing the adhesive tape to the sash frame F, in this jig 1 for sticking the adhesive tape with a separation sheet, while separating the separation sheet, onto the sash frame F while moved along the sash frame F of an automobile.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-171570 (P2001-171570A)

(43)公開日 平成13年6月26日(2001.6.26)

(51) Int.CL'	裁別記号	FI	デーィコート*(参考)
B62D 65/16		B 6 2 D 65/16	Z 3D114
B65B 51/08		B 6 5 B 51/06	A 3E094
// CO9J 5/00		C 0 9 J 5/00	41040

審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全 11 頁)

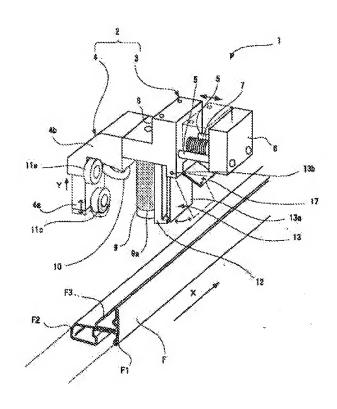
(21)出願番号	特願平11-324703	(71)出願人 000001409	
11.1214.5.	Street Control of the Street Control of the Street	関西ペイント株式会社	
(22) 出願日	平成11年11月15日(1999.11.15)	兵庫県尼崎市神崎町33番1号	
		(72)発明者 棒崎 光彦	
(31)優先権主憑番号	特顯平11-213875	大阪府大阪市中央区道修町4丁目7-6	
(32) 優先日	平成11年7月28日(1999.7.28)	機西ペイント株式会社内	
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者 安藤 尚可	
(31)優先権主張番号	特顏平11-286988	愛知県豊田市東広瀬共地下13	
(32)優先日	平成11年10月7日(1999, 10.7)	(74)代理人 100065215	
(33)優先権主張国	日本 (JP)	弁理士 三枝 英二 (外8名)	
		Fターム(参考) 30114 AAO3 AA17 BA13 BA21 DA17	
		3E094 AA20 CA33 DA10 GA11 HA02	
		4J040 JA09 JB09 NA16 PB09 PB17	
		PB22	

(54) 【発明の名称】 粘着性テーブ貼付け治具

(57)【要約】

【課題】 粘着性テープを安定して正確に貼り付けることのできる粘着性テープ貼付け治具を提供すること、及び、操作性を向上させ、上記粘着性テープを高速で貼り付けることのできる粘着性テープ貼付け治具を提供する。

【解決手段】 自動車のドアサッシュフレームFに沿って移動させながら、離型紙付き粘着性テープをドアサッシュフレームFに、その離型紙を剥がしつつ貼付けるための粘着性テープ貼付け治具1であって、ドアサッシュフレームFを掲動可能に挟持する挟持部2を有し、挟持部2は、ドアサッシュフレームFを挟んで掲動自在に案内する案内手段11と、前記粘着性テープをドアサッシュフレームFに押圧するための弾性ローラ9aとを備えている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 自動車のドアサッシュフレームに沿って 移動させながら、離型紙付き粘着性テープを前記のドア サッシュフレームに、その離型紙を剥がしつつ貼付ける ための粘着性テーブ貼付け治具であって、

前記ドアサッシュフレームを指動可能に挟持する挟持部 を有し、

前記挟持部は、前記ドアサッシュフレームを挟んで掲動 自在に案内する案内手段と、前記粘着性テープを前記ド アサッシュフレームに押圧するための弾性ローラとを備 えていることを特徴とする粘着性テープ貼付け治息。

【請求項2】 自動車のドアサッシュフレームに沿って 移動させながら、離型紙付き粘着性テープを前記のドア サッシュフレームに、その離型紙を剥がしつつ貼付ける ための粘着性テーブ貼付け治具であって、

前記ドアサッシュフレームを摺動可能に挟持する挟持部 を有し、

前記挟持部は、前記ドアサッシュフレームを挟んで摺動 自在に案内する案内手段と、前記粘著性テーブを前記ド アサッシュフレームに押圧するための押圧部とを備え、 前記案内手段は、対向配置されたニップローラを備え、 該対向配置されたニップローラは、一方が少なくとも2 個、他方が1個とされ、前記対向するニップローラは、 互いに対して接近離反可能に支持され、且つ接近方向に 弾性付勢されていることを特徴とする粘着性テープ貼付 け治具。

【請求項3】 前記案内手段は、対向配置されたニップ ローラを備え、該対向配置されたニップローラは、一方 が少なくとも2個、他方が1個とされていることを特徴 とする請求項1に記載の粘着性テーブ貼付け治具。

【請求項4】 前記対向するニップローラは、対向方向 に接近離反可能に支持され、且つ接近方向に弾性付勢さ れていることを特徴とする請求項3に記載の粘着性テー プ貼付け治具。

【請求項5】 前記挟持部は、対向する一対の第1挟持部材及び第2挟持部材を有し、前記第1挟持部材と前記第2挟持部材とは、対向方向に接近離反可能に支持され、且つ、接近方向に弾性付勢されていることを特徴とする請求項1~4の何れかに記載の結着性テーブ貼付け治旦。

【請求項6】 前記挟持部材は、対向する一対の第1挟 持部材及び第2挟持部材を有し、前記第2挟持部材は、 前記弾性ローラを備え、該弾性ローラの押圧側の反対側 に前記粘着性テープを治具摺動方向に案内するためのテ ープ供給ガイドを備えているこをと特徴とする請求項1 から5の何れかに記載の粘着性テープ貼付け治見。

【請求項7】 前記弾性ローラを該弾性ローラの囲転軸 軸線方向に摺動自在に設け、前記ドアサッシュフレーム に前記軸線方向に弾性的に当接し、前記弾性ローラを前 記ドアサッシュフレームに対して一定位置に保つように 案内する案内ローラを設けたことを特徴とする請求項6 に記載の結着性テープ助付け治具。

【請求項8】 前記テープ供給ガイドは、前記粘着性テープを摺動自在に保持するホルダーを備えて、該ホルダーは、該粘着性テープが前記テープ供給ガイドから外れないように、閉方向に弾性付勢された開閉式解体を備えていることを特徴とする請求項6又は7に記載の粘着性テープ貼付け治具。

【請求項9】 前記テープ供給ガイドが、前記第2挟持 部材に、前記粘着性テープの幅方向に位置調節可能に取 り付けられていることを特徴とする請求項6~8の何れ かに記載の粘着性テーブ貼付け治具。

【請求項10】 前記挟持部村は、対向する一対の第1 挟持部村及び第2挟持部村を有し、前記第2挟持部村に は、前記第1挟持部村を貫通して延び該第1挟持部村を 摺動自在に支持する摺動軸が固定され、該摺動軸の先端 に把持部が固定され、前記把持部及び前記第2挟持部村 の少なくとも一方と前記第1の挟持部村との間には、前 記第1の挟持部材を前記押圧方向へ付勢する付勢手段が 配置されており、前記第1挟持部材には、指をかけるた めの突起部が形成されていることを特徴とする請求項1 ~9の何れかに記載の粘着性テープ貼付け治具。

【請求項11】 前記挟持部が、前記弾性ローラと協働 して前記ドアサッシュフレームを摺動自在に挟持するガイドローラを備えていることを特徴とする請求項1、3 ~10の何れかに記載の粘着性テープ貼付け治具。

【請求項12】 前記弾性ローラが、スポンジゴムを巻装して形成されていることを特徴とする請求項1~11 の何れかに記載の粘着性テーブ貼付け治具。

【発明の詳細な説明】

100011

【発明の属する技術分野】本発明は、自動車のドアサッシュフレームに粘着性テープを貼付ける際に使用する粘 着性テープ貼付け治具に関する。

100021

【従来の技術】従来、自動車の各ピラー及びドアサッシュフレームに、デザイン性により黒塗り等の塗装が実施されるようになり、塗装ではマスキング等の製造工程の増加があり、また、塗装をする際に発生する大気への溶剤飛散等で環境面でも問題があった。

【0003】斯かる問題に総みて、近年では、粘着剤を 遠布した塩化ビニール製の粘着性テープを貼付ける傾向 にある。この粘着性テープでは、図11に示すように、 片面に接着剤層TSが設けられた支持体TBと、支持体 TBに接着された接着剤層TS上に積層した離型紙TL とを有し、必要に応じて支持体TB上に透明な保護層T Pが積層される、支持体TBには、黒その他の色彩が施 されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、最近の

自動車のデザインは、ドアサッシュフレームが大きく湾曲した形状を有する傾向にあり、また、該湾曲加工によってドアサッシュフレームが組くなる部分が生じる。粘着性テープを自動車のドアサッシュフレームに沿ってデーブ貼付け治具を使用して貼付ける際、従来の粘着性テープ貼付け治具では、それらの変形等に十分に追従できず、粘着性テープがずれて貼られるという問題があった。

【0005】また、自動車のドアサッシュブレーム等へ 粘着性テープの貼付けは流れ作業で実施されているが、 従来の粘着性テープ貼付け治具では、位置決めや取付け に時間がかかるという問題もあった。

【0006】そのため、自動車のドアサッシュフレーム 等へ粘着性テープの貼付けは、流れ作業で実施されてい るが、自動車のデザイン及び生産性・品質等を向上させ 得る粘着性テープ貼付け治具が要望されている。

【0007】従って、本発明は、粘着性テープを安定して正確に貼り付けることのできる粘着性テープ貼付け治 具を提供すること、及び、操作性を向上させ、上記粘着 性テーブを高速で貼り付けることのできる粘着性テープ 貼付け治具を提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記問題を解決するため、本発明に係る粘着性テーブ貼付け治具は、自動車のドアサッシュフレームに沿って移動させながら、離型紙付き粘着性テーブを前記のドアサッシュフレームに、その離型紙を剥がしつつ貼付けるための粘着性テーブ貼付け治具であって、前記ドアサッシュフレームを摺動可能に挟持する挟持部を有し、前記挟持部は、前記ドアサッシュフレームを挟んで掲動自在に案内する案内手段と、前記粘着性テープを前記ドアサッシュフレームに押圧するための弾性ローラとを備えていることを特徴とする。

【0009】また、本発明に係る粘着性デーブ貼付け治 具は、自動車のドアサッシュフレームに沿って移動させ ながら、離型紙付き粘着性テーブを前記のドアサッシュ フレームに、その離型紙を剥がしつつ貼付けるための粘 着性テーブ貼付け治具であって、前記ドアサッシュフレ ームを掲動可能に挟持する挟持部を有し、前記挟持部 は、前記ドアサッシュフレームを挟んで掲動自在に案内 する案内手段と、前記粘着性テーブを前記ドアサッシュ フレームに押圧するための押圧部とを備え、前記案内手 段は、対向配置されたニップローラを備え、該対向配置 されたニップローラは、一方が少なくとも2個、他方が 1個とされ、前記対向するニップローラは、互いに対し て接近離反可能に支持され、且つ接近方向に弾性付勢さ れていることを特徴とする。

【0010】前記案内手段は、対向配置されたニップローラを備え、該対向配置されたニップローラは、一方が少なくとも2個。他方が1個とされていることをが好ましい。

【0011】前記対向するニップローラは、対向方向に 接近離反可能に支持され、且つ接近方向に弾性付勢され ていることが好ましい。

【0012】前記挟持部は、対向する一対の第1挟持部材及び第2挟持部材を有し、前記第1挟持部材と前記第2挟持部材とは、対向方向に接近継反可能に支持され、且つ、接近方向に弾性付勢されていることが好ましい。【0013】前記挟持部材は、対向する一対の第1挟持部材及び第2挟持部材を有し、前記第2挟持部材は、前記弾性ローラを備え、該弾性ローラの押圧側の反対側に前記粘着性テープを治見援動方向に案内するためのテープ供給ガイドを備えていることが好ましい。

【0014】前記弾性ローラを該弾性ローラの回転軸軸線方向に摺動自在に設け、前記ドアサッシュフレームに前記軸線方向に弾性的に当接し、前記弾性ローラを前記ドアサッシュフレームに対して一定位置に保つように案内する案内ローラを設けることが好ましい。

【0015】前記テープ供給ガイドは、前記粘著性テー アを摺動自在に保持するホルダーを備えて、該ホルダー は、該粘着性テープが前記テープ供給ガイドから外れな いように、閉方向に弾性付勢された開閉式扉体を備えて いることが好ましい。

【0016】前記テーブ供給ガイドが、前記第2挟持部 材に、前記粘着性テープの編方向に位置調節可能に取り 付けられていることが好ましい。

【0017】前記挟持部材は、対向する一対の第1挟持部材及び第2挟持部材を有し、前記第2挟持部材には、 前記第1挟持部材を貫通して延び該第1挟持部材を掲動 自在に支持する掲動軸が固定され、該摺動軸の先端に把 持部が固定され、前記把持部及び前記第2挟持部材の少 なくとも一方と前記第1の挟持部材との間には、前記第 1の挟持部材を前記押圧方向へ付勢する付勢手段が配置 されており、前記第1挟持部材には、指をかけるための 突起部が形成されていることが好ましい。

[0018]

【発明の実施の形態】本発明に係る粘着性テーブ貼付け 治具の第1実施形態について、以下に図1~11を参照 して説明する。

【0019】本例の治具を適用するドアサッシュフレームFは、図1にその断面形状を示すように、粘着性テープTを貼付けるべき表面を持つフレーム本体部分F1と、フレーム本体部分F1の裏面側に突設された補強用膨出部F2と、補強用膨出部F2の外側に設けられたウェザーストリップ取付け部F3とが、一体的に形成されている。以下の説明では、斯かる構成を備えるドアサッシュフレームFの外表面に粘着性テープを貼り付けるのに適した粘着性テープ貼付け治具の一実施形態について説明する。尚、使用される粘着性テープTについては、従来と同様であるので同符号を付して説明する。また、以下において「支持体」というときは、接着削層TS及

び保護層下Pを一体として含むものとして説明する。本 治具の使用方法は、後に詳述するが、その使用形態は図 9に示す通りである。

【0020】粘着性テープ貼付け治具1は、ドアサッシュフレームドを摺動可能に挟持する挟持部2を有している。挟持部2は、対向配置した第1挟持部材3と第2挟持部材4とを備え得る。

【0021】第2挟持部材4には、摺動軸5、5が固定され、摺動軸5、5に第1挟持部材3を質適させて摺動自在に支持させ、摺動軸5、5の先端に固定した把持部6と第1挟持部材3との間に圧縮バネ7を介在させている。或いは、把持部6と第2挟持部材4との間に引っ張りバネ(図示せず)を介在させても良い。第1挟持部材3には、指をかけて掴むための突起部8を形成することが好ましい。

【0022】第1挟持部材3は、粘着性テープTを押圧 するための押圧部9を有し、押圧部9は、第1挟持部材 3に回動自在に取付けられた弾性ローラ9aとすること ができる。弾性ローラ9aは、回転軸に軟質ゴムやスポ ンジ等の弾性体を巻装して形成することができる。

【0023】粘着性テープ丁を弾性ローラ9aを使って ドアサッシュフレームドに貼り付ける際に、柔らかい弾 性ローラタaに粘着性テープTを貼り付ける方向に力を 加えることによって、弾性ローラ9aがドアサッシュフ レームドの外形に沿って自由に変形するために、粘着性 テープ下がドアサッシュフレームドに密着し気泡の入る 事無く貼り付けることができる。しかしながら、弾性ロ ーラ9 aがドアサッシュフレームドの外形に合わせて密 着することにより接触面積が大きくなり、また押圧力を 加えているために精着性テープエと弾性ローラ9aとの 間にやや大きな糜壊力が発生する場合がある。ドアサッ シュフレームFの直線部分を貼り付ける場合には問題な いが、湾曲部分においては弾性ローラタaが湾曲の方向 に向きを変えていく際に、粘着性テープTとの摩擦力が 大きいと、弾性ローラ9aが粘着性テープTを捻り、粘 着性テープTの位置が安定しない場合があり、また、粘 着性テープ Tを捻るために湾曲がきついと粘着性テープ Tに皺が入ることがある。そこで弾性ローラ9aの少な くとも表層の材質をスポンジゴム等の発砲体を使用する ことによって、天然ゴム、合成ゴム、シリコーンゴム等 の比較的強い摩擦力を持っている材質の物でも、発泡材 を切削することによって得られる表面は、接触節の摩擦 力が発泡の無い材質と比較して極端に低い摩擦力なる。 従って、発泡材を弾性ローラに使用することによって、 ドアサッシュフレームドの湾曲部も直線部と同様に所望 の安定した粘着性テープ下の位置を実現し、粘着性テー プTに皺も入らなくすることができる。

【0024】第2挟持部材4は、弾性ローラ9aと協働 してドアサッシュフレームFを挟んで掲動自在に案内す るガイドローラ10を備えることができる。ガイドロー ラ10は、図2、図10に示すように、フレーム本体部分F1の裏面に当接する位置に設けることができる。

【0025】第2挟持部材4は、ドアサッシュフレーム Fを挟み、治具1をドアサッシュフレームFに摺動自在 に案内する案内手段を有している。該案内手段として、その対向配置されたニップローラ11a、11b、11 cを備えることができる。ニップローラ11a、11b は、治具1の摺動方向(図1の矢印X方向。以下、「治具摺動方向」という。)に平行に前後して配置される。ニップローラ11cと、ニップローラ11a、11b は、これらの回転中心位置が、ニップローラ11cの軸心を頂点とする略二等辺三角形を構成するような配置とすることが好ましい。

【0026】第2挟持部材4は、ニップローラ11cを 軸支する軸支持体4aを、基部4bに対して接近離反可 能に支持し、且つ接近方向(図1の矢印Y方向)に付勢 させる付勢手段を備えることが好ましい。図示の例で は、図7に示すように、軸支持体4aに形成した一対の 軸孔4c、4cに、基部4bに突設したスライド軸4 d、4dを挿通するとともに、該軸孔4c、4cに大径 のバネ収容部4eを形成してそのバネ収容部4eに圧縮 バネ4fを収容し、スライド軸4d、4dの先端に設け たバネ受け4gによって、圧縮バネ4fを受ける構成と している。

【0027】第2挟持部材4は、弾性ローラ9aの押圧側の反対側に、粘着性テープTを治具褶動方向Xに案内するためのテープ供給ガイド12を備えている。テープ供給ガイド12は、粘着性テープTを摺動自在に保持するホルダー13を満え得る、ホルダー13は、粘着性テープTがガイド12から落ちるのを防止する、閉方向に弾性付勢された開閉式扉体13aを備え、ガイド12を閉鎖するようにしている。開閉式扉体13aは、回動軸13bに外接された捻りバネ13cによって、弾性付勢されている(図5)。前記扉体に替えて別個の弾性ローラ(図示せず)によって粘着性テープTを保持する構成とし、粘着性テープTに張力をかけないようにするのが望ましい。ホルダー13は、開閉操作を容易にするため、開閉式扉体13aに結合されたレバー17を設けておくことが望ましい。

【0028】テープ供給ガイド12は、粘着性テープ下の幅方向に位置調節可能に取付けることが好ましい。例えば、図2に示すように、テープ供給ガイド12を第1挟持部材3に支持している軸12aに、リングワッシャ12bを介在させ、リングワッシャの数を調整することにより前記位置調節をすることができる。これにより、テープ供給ガイド12を、粘着性テープ下の幅方向に微調整することができる。

【0029】次に、粘着性テーブ貼付け治具1による結 着性テープTの貼り付け操作について説明する。

【0030】先ず、ホルダー13を捻りバネ13cの弾

性力に抗して開き(図5)、粘着性テープTをテープ供給ガイド12に沿わせて嵌め、ホルグー13を関して、粘着性テープTをテープ供給ガイド12に保持させる(図3)。このとき、粘着性テープTは、支持体TBをテープ供給ガイド12に当接させ、凝型紙TLをホルグー13の側に向けておくとともに、粘着性テープTの先部を、テープ供給ガイド12より所定長さだけ出しておき、その先部の離型紙TLを剥がしておく。

【0031】次に、図2に示すように把持部6と突起部8とを指で掴み、圧縮パネ7の弾性力に抗して、第1挟持部材3と第2挟持部材4とを離反させ、離型紙丁しを剥がした支持体TBの先部を弾性ローラ9aに沿って反転させて、第1挟持部材3と第2挟持部材4との間に通し(図3の一点鎖線参照)、接着削層TSを第2挟持部材4に面するように配置する。

【0032】このようして第1挟持部材3と第2挟持部 材4とを離反させた状態で、粘着性テープ貼付け治具1 を、ドアサッシュフレームFの被粘着面(本例では外 面)の所定位置に持っていき、ニップローラ11でとニ ップローラ11a、11bとの間に、ドアサッシュフレ ームFの補強用総出部F2を嵌め込ませる(図2参 照)。この時、ニップローラ11の軸支持体4mを、内 装された圧縮パネ4 f (図7参照)の弾性力に抗して、 基部4 bから離反させ、補強用膨出部F2を嵌め(図 2)、ニップローラ11cと11a、11bとによって 補強用膨出部F2を弾力的に挟持させることができる。 【0033】そして、支持体TBの先部をドアサッシュ フレームFの所定位置に粘着させた後、把持部6と突起 部8とを掴んでいた指の力を緩め、圧縮バネ7の弾性力 によって、第1挟持部材3と第2挟持部材4とを互いに 接近移動させ、ガイドローラ10と弾性ローラ9aとに よって、粘着性テープTをフレーム本体部分F1の表側 面に押圧させるとともに、フレーム本体部分F1を摺動 可能に挟持する(図10)。ガイドローラ10は、フレ ーム本体部分F1の裏面に当接させる。

【0034】こうして結着性テープ下及び粘着性テープ貼付け治具1をドアサッシュフレームドに保持させた状態で、粘着性テープ貼付け治具1をドアサッシュフレームドに沿って粘着性テープ下を貼り付けて行く方向(図9の矢印X方向(治具摺動方向))に摺動させると、テープ供給ガイド12から送出された粘着性テープでは、支持体下B(TS、TP)だけが弾性ローラ9aの表面に沿って180°反転して送られ、紙やプラスチック等で形成されている解型紙下しば、支持体下Bと共に反転して弾性ローラ9aに巻き込まれない程度の硬さを持っているので、反転することなく治具摺動方向と同方向に向けて送出され、粘着性テープ下の送りに応じて支持体下Bから剥離されていく(図3、図9参照)。

【0035】以上の説明から明らかなように、上記構成を備える粘着性テープ貼付け治異1は、ドアサッシュフ

レームドに粘着性テープTを施すに当たり、以下に説明 する効果を有する。

【0036】挟持部2は、ドアサッシュフレームFの表 裏方向(粘着性テープ貼りつけ面に垂直な方向)に対す る位置決めを為し、前記案内手段(11a, 11b, 1 1c)は、ドアサッシュフレームFの前記表裏方向及び 粘着性テープ貼付け治具1の指動方向に垂直な方向に対 する位置決めを為す。従って、粘着性テープ下を貼り付 けるのに、粘着性テープ貼付け治具1をドアサッシュフ レームFに沿って進行させるだけの操作で足りる。

【0037】弾性ローラ9aは、押圧面が弾性を有しているため、ドアサッシュフレームドの表面編方向において少し湾曲していても、その湾曲表面の全体に亘ってに密接することができ、しかも該表面全体に亘って均一性をもって圧力を付与することができる。従って、粘着性テープ下を貼り付けるに際して、粘着性テープ下を湾曲全面に亘ってしっかりと押さえつけ、確実に粘着させることができる。

【0038】前記案内手段を、接近離反可能且つ接近方向に弾性付勢させたニップローラ11cと、ニップローラ11a、11bとの挟みつ付により構成すれば、上記従来技術で説明したようなドアサッシュフレームドの湾曲部において細くなっているような部位であっても、ドアサッシュフレームの補強用膨出部F2を3点で弾性的に支持するので、ドアサッシュフレームFの変形にも確実に追従し、ドアサッシュフレームFに対する粘着性テープでの貼りつけ位置(特に、粘着性テープの幅方向)が振れることなく、正確にドアサッシュフレームFを保持することができ、従って、正確な位置に粘着性テープ Tを張付けることができる。

【0039】また、第1挟持部村3と第2挟持部村4とを互いに接近可能に支持し且つ接近方向に弾性付勢することによって、弾性ローラ9aは、弾性的にドアサッシュフレームドに押しつけられ得るので、弾性ローラ9aをドアサッシュフレームドに押圧させるための別個の手段、例えば、螺子による締め付け機構。トグルクランプ等が不要となり、結蓄性テーブ貼付け治具1を単にドアサッシュフレームドに挟持させるだけで、弾性ローラ9aに所定の押圧力を持たせることができる。

【0040】第2挟持部材4が弾性ローラ9aの押圧側の反対側に粘着性テープTを治具摺動方向に案内するためのテープ供給ガイドを備えることにより、粘着性テープTは、該粘着性テープの幅方向における位置ズレを防止することができ、且つ、離型紙TLの支持体TBからの剥離を確実に行うことができる。

【0041】テープ供給ガイド12にホルダー13を備 えておくことにより、粘着性テープTをテープ供給ガイ ド12から離脱しないように保持するので、粘着性テー プTの保持操作が簡単になる。尚、粘着性テープに余計 な張力が付与されると、貼付け中に粘着性テープ下が延 びることがあるため、ホルダー13は、粘着性テープT にできだけ摩擦が生じないような構成とすることが望ま しい。

【0042】第2挟持部材4に、第1挟持部材3を貫通して延び第1挟持部材3を摺動自在に支持する摺動軸5を固定し、摺動軸5の先端に把持部6を固定し、把持部6と第1挟持部材3との間に、第1挟持部材3を押圧方向へ付勢する圧縮バネ7を配置し、第1挟持部材3に、指をかけるための突起部8を形成しておけば、把持部6と突起部8に指(又は手のひら)をかけて、圧縮バネ7の弾性力に抗して両者を互いに対して引き寄せるだけの簡単を操作により、第1挟持部材3と第2挟持部材4との離反移動が行える。

【0043】また、上記のようにドアサッシュフレーム Fを保持するのに、弾性ローラ9a、ガイドローラ1 O、ニップローラ11a、11b、11cとによって行うことにより、粘着性テープ貼付け治具1を高速で移動 させることができる。

【0044】次に本発明に係る粘着テーブ貼り付け治具の第2実施形態について、以下に図12~16を参照して説明する。図12は正面図、図13は背面図、図14は図12のC-C視断面図、図15はD-D視断面図、図16は底面図である。尚、図において上記実施形態と同様の構成部分については同符合を付して詳細な説明を省略する。

【0045】弾性ローラ9aは、四転軸9bに軸方向摺動可能に外嵌されている。また、回転軸9bには、略コの字型フレーム20が、弾性ローラ9aの両側端を挟むフランジ部20a、20bを貫通させることにより、回転軸9bに摺動可能に装着されている。回転軸9bは、一端が第1挟持部8に固定され、他端が固定ブロック21に固定されている。

【0046】また、略コの字型フレーム20のウェブ部20cには摺動軸22が貫通している、摺動軸22は、回転軸9bと同様、一端が第1挟持部材3に固定され、他端が固定ブロック21に固定されている。固定ブロック21は、補強用金属プレート23を介して第1挟持部材3と連結固定されている。

【0047】略コの字型フレーム20の第1挟持部材3 近傍のフランジ部20aは、延設されてその先に案内ローラ24が回転自在に装着されている。この延設された部分と第1挟持部材3との間に、弾性体である圧縮コイルバネ25を介在させている。この圧縮コイルバネ25の付勢力によって、略コの字型フレーム20及び弾性ローラ9aは、回転軸9bに沿って図14の下方に弾性付勢されている。そして案内ローラ24は、本治具をドアサッシュフレーム20に挟持させた時に、ドアサッシュフレームFの上端部F4に、弾性的に当接するように配置されている。

【0048】略コの字型フレーム20のウェブ部20で

には、テーア供給ガイドのための一対のガイドピン2 6、26がホルダー13に向けて突出させてある(図1 3参照)、ホルダー13のガイドピン26当接箇所は、 ガイドピン26の先端部が嵌る凹部が形成されている。 ガイドピン26によって、略コの字型フレーム20とホ ルダー13との間除は、そこを通る粘着性テープに摩擦 が働かないように十分な間隙とされている。

【0049】図示の状態はいずれも、第1挟持部材3と 第2挟持部材4とを圧縮バネ7の弾性力に抗して少し離 反させた状態を示しているが、この実施形態では案内ロ ーラ24は第1挟持部材3の端面から突出させているた め、両部材3、4を圧接させたときに案内ローラ24の 先が第2挟持部材4に当たらないように、第2挟持部材 4の対向部位に、案内ローラ24が嵌まり得る凹部27 (図15及び図16参照)が形成されている。

【0050】上記構成を有する粘着性テーブ貼付け治具 1'によれば、粘着性テープの貼付け対象であるドアサ ッシュフレームドが湾曲している場合において、弾性ロ ーラ9aをその湾曲に退従させて、粘着性テープの良好 な貼付け位置を維持することができる。これを詳細に説 明するために、以下に図17~図20を参照して、上記 第1実施形態との対比において説明する。

【0051】図17及び図19は、第1実施形態の粘着 性テーブ貼付け治具を用いて粘着性テープ。丁をドアサッ シュフレーム20に貼り付ける状態を概略的に示す図で あり、図18及び図20は。第2実施形態の粘着性テー ブ貼付け治具を用いて粘着性テープをドアサッシュフレ ーム20に貼り付ける状態を概略的に示す図である。 尚、図17~20において、説明の都合から、弾性ロー ラ9a、ニップローラ11a, 11b、11c、ガイド ピン26。テープ供給ガイド12、ドアサッシュフレー ムド、及び粘着性テープTのみを図示し、また、図1 9、20では、ドアサッシュフレームFの曲率を誇張し て図示しいる。粘着性テープでは、図の右側から弾性ロ ーラ9aへ送られ、弾性ローラ9aを介して反転し、弾 性ローラタaに対して図の左側に粘着されていく。図に おいて、粘着性テープでの影線を施した部分は粘着前の 粘着性テープ裏面を示し、影線を施していない部分はド アサッシュフレームドに粘着された粘着性テープ下の表 面を示している。

【0052】ドアサッシュフレームドが直線状である場合、図17、18に示すように、粘着性テープTを図の右側から左側に向けて粘着する際に、粘着性テープTは、ニップローラ11a、11b、11cとテープ供給ガイド12(又はガイドビン26)との働きによって、ドアサッシュフレームドに平行に供給される。従ってこの場合には、粘着性テープTは、ドアサッシュフレームドに対して一定の位置を保持して粘着される。

【0053】しかし、ドアサッシュフレームドが湾曲している箇所では、第1実施形態の場合では、図19に示

すように、ニップローラ11 aと11 bとの間におけるドアサッシュフレームドの上端部が上方にシフトしているにも関わらず、弾性ローラ9 a 及びテープ供給ガイド12の位置は変わっていない。これは、弾性ローラ9 a 及びテープ供給ガイド12が、ニップローラ11a,11bの位置に対して固定的であることによる。そのため、このような湾曲部分では、粘着性テープTは図19に示すように、ドアサッシュフレームドとテープ供給ガイド12の位置に粘着性テーブTの曲がりが合わず、粘着性テープTの貼付け位置がずれてしまい、しかも粘着性テーブが弛んでシワが発生するという現象が生じることがある。

【0054】これに対して、第2実施形態の場合では、図20示すように、案内ローラ24の働きにより、弾性ローラ9aがガイドピン26に対して図の上方へシフトし(図のd)、弾性ローラ9aとドアサッシュフレーム20との相対位置が一定に保たれるため、ドアサッシュフレームFの曲がりに合わせて一定位置に粘着性テープTを貼り付けることができる。また、ガイドピン26の位置はニップローラ11a、11bに対して固定的である一方で粘着性テープTの曲がり具合に合わせて弾性ローラ9aが上方へシフトするから、粘着性テープTに無理な曲がりが無くなり、緩みが発生せず、シワが入ることなく貼り付けることができる。

[0055]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 に係る粘着性テープ貼付け治具によれば、粘着性テープ 貼付け時の姿勢を安定化させる、高速な貼り付けを可能 にする、正確な貼付けを可能にする、粘着性テープの安 定供給を可能とする等の効果を奏することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る粘着性テープ貼付け治具の第1実 施形態をドアサッシュフレームと共に示す斜視図であ &

【図2】図1の粘着性テープ貼付け治具を図1のX方向から見た正面図である。

【図3】図1の結着性テーブ貼付行治具の底面図である。

【図4】図1の枯着性テーブ貼付行治具の平面図である。

【図5】図1の粘着性テーブ貼付け治具の左側面図である。

【図6】図1の粘着性テープ貼付け治具の右側面図である。

【図7】図2のA-A線断面図である。

【図8】図2のB-B線断面図である。

【図9】図1の粘着性テーブ貼付け治具の使用状態を示す斜視図である。

【図10】図1の粘着性テーブ貼付け治具をドアサッシュフレームに保持させた状態を示す斜視図である。

【図11】粘着性テープを示す断面図である。

【図12】本発明に係る粘着性テープ貼付け治具の第2 実施形態を示す正面図である。

【図13】図12の粘着性テープ貼付け治具の背面図である。

【図14】図12のC-C線断面図である。

【図15】図13のD-D線断面図である。

【図16】図12の粘着性テーブ貼付け治具の底面図である。

【図17】第1実施形態の粘着性テープ貼付け治具を用いて粘着性テープをドアサッシュフレームに貼り付ける 状態を概略的に示す説明図である。

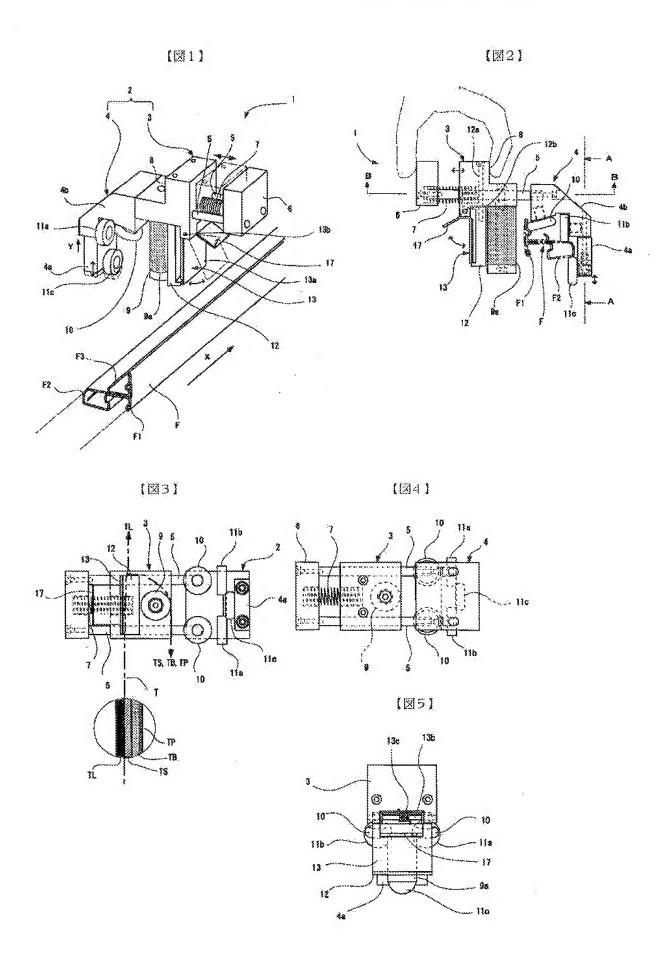
【図18】第2実施形態の粘着性テープ貼付け治具を用いて粘着性テープ下をドアサッシュフレーム20に貼り付ける状態を概略的に示す説明図である。

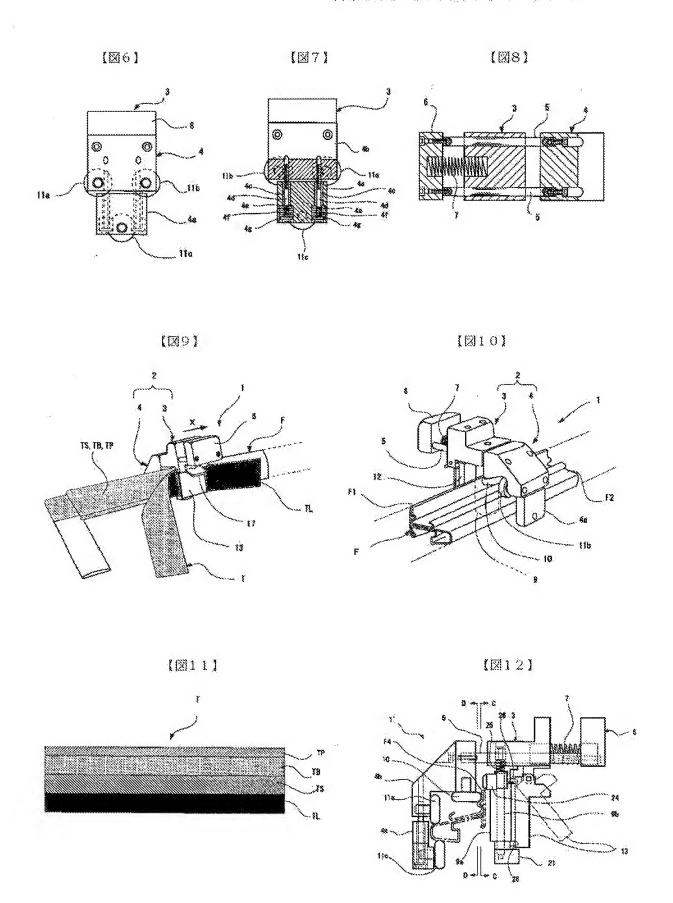
【図19】ドアサッシュフレームが湾曲している場合の 図17に対応する説明図である。

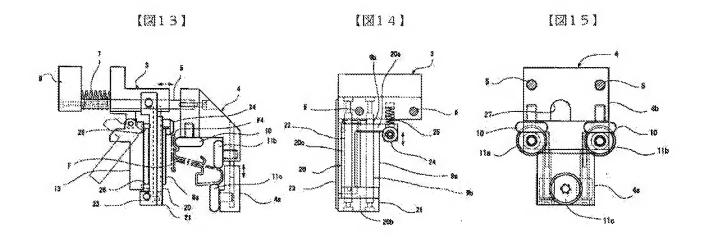
【図20】ドアサッシュフレームが湾曲している場合の 図18に対応する説明図である。

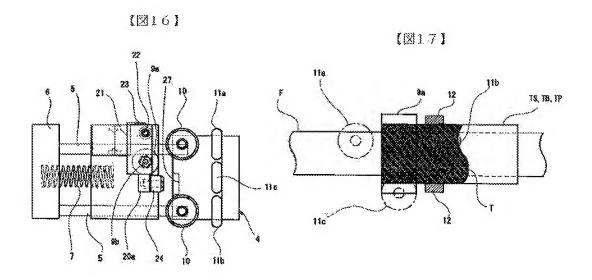
【符号の説明】

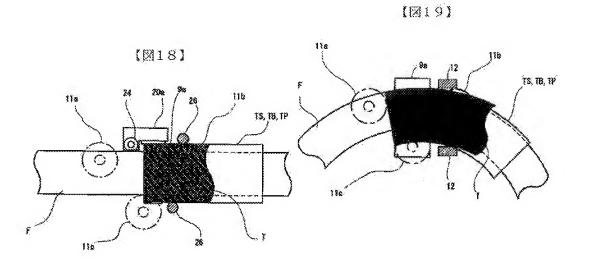
- 1 粘着性テーブ貼付け治具
- 2 挟持部
- 3 第1挟持部材
- 4 第2挟持部材
- 5 摺動軸
- 6 把持部
- 7 圧縮バネ
- 8 突起部
- 9 押圧部
- 9a 弾性ローラ
- 10 ガイドローラ
- 11a, 11b, 11c ニップローラ
- 12 テープ供給ガイド
- 13 ホルダー
- 13a 開閉式筛体
- 136 回動軸
- 13c 捻りバネ
- 17 VK-
- ド ドアサッシュフレーム
- T 粘着性デープ
- 24 案内ローラ











[2]20]

